

# Elsafe Sentinel II

## Elektronischer Hotelzimmersafe

**Hinti** GmbH  
Hotelsupplies

Elsafe bietet mit seinen neuen Sentinel II Hotelzimmersafes mehr als herkömmliche Safes. Wir setzen bei der Hotelzimmersicherheit, die wir mit funktionalem und modernem Design kombinieren, neue Maßstäbe.

Der Sentinel II bietet die gleiche unübertroffene Sicherheit, für die Elsafe bekannt ist. Zusätzlich ermöglicht Sentinel II RFID Ihren Benutzern die Verwendung des Safes mit demselben RFID-Zimmerschlüssel. Der Sentinel II ist der perfekte Hotelzimmersafe für qualitäts- und designbewusste Hotelbetreiber, ohne dass Abstriche bei der Sicherheit für die Benutzer gemacht werden.



### LEISTUNGSMERKMALE

- : EPD (Environmental Product Declaration) zertifizierung\*
- : UL -1037 Zertifizierung für Diebstahlsicherung
- : REACH- und RoHS-konform
- : Industrieführender Ereignisspeicher
- : Die Information ist gespeichert im nicht-flüchtigen Speicher.
- : Umprogrammierbare Konfiguration
- : Barrierefreies Tastenfeld im Telefonstil laut ADA
- : 4-stelliger Code
- : LED-Anzeige für gut sichtbare Ziffern
- : Einzigartige Fehler- und Servicecodes auf dem Safe Display
- : Tastatur mit grüner Hintergrundbeleuchtung
- : Innenbeleuchtung
- : Drucktaster zum Schließen der Tür
- : Betrieben mit 5 AA-Batterien
- : Batterie-Warnanzeige
- : Einfacher Batteriewechsel von außen
- : Tür mit Rückzugsfeder
- : Bestimmte Modelle können bis zu 17" Laptop aufnehmen
- : Servicetablett oder Laptop mit Schnittstellenkabel und einzigartigem Service-Code
- : Wartung mit einem Service-Tablet oder Notebook mit Schnittstellenkabel und einzigartigem Service-Code
- : Anti-Tamper-Labyrinth
- : Mit Teppich ausgelegt
- : Einzigartige Dreieckverstärkung des Verriegelungsbolzens
- : Einfache Wartung

- : Attraktives ergonomisches Design
- : Bahnbrechendes Schlosssystem mit ineinander dergreifendem Fallenmechanismus
- : Geschwungene kaltgewalzte Tür aus einem Stück (über 70 % fester als flache Stahltür)
- : Solide erweiterte Stiftscharniere für höchste Sicherheit und Beständigkeit
- : Lichtbogengeschweißte Konstruktion aus starkem und widerstandsfähigem Stahl für optimale Festigkeit und Sicherheit

### Optionale Leistungsmerkmale

- : Anti-Tamper-Schalter
- : Stromanschluss im Safe
- : AC-Netzteil (Batterien als Backup)
- : Mietmodus nach Aktivierungscode
- : Anpassbare Farben und reduzierte Tiefe

## SPEZIFIKATIONEN



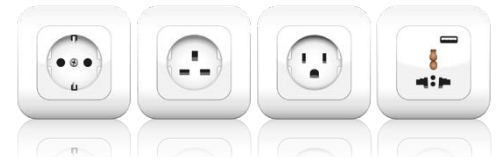
### Service-tool:

Ein Servicetablett oder ein Laptop wird mit einem Schnittstellenkabel und einem eindeutigen Servicecode verwendet. Das Service-Tool verwendet auch eine Software namens SafeLink für Windows um die Einstellungen zwischen dem Service-Tool und Safe zu synchronisieren. Zum Beispiel, das Hochladen von Programmen, Ändern von Einstellungen oder das Übertragen von Daten an die elektronischen Safes.



### Steckdosen

Optionale interne Steckdose in verschiedenen Ausführungen (EU, UK, US, USB oder Universal mit USB).



### PinKey

PinKey ist ein kompakter, elektronische PIN-Code geschützter Schlüssel um Elsafe Zimmersafes zu überschaltn.



Maße		Sentinel II 25	Sentinel II 41	Sentinel II 49
Außenmaße H/B/T Einschl. Tastatur	mm	206/437/260	206/437/421	206/437/502
Innenmaße H/B/T	mm	202/433/168	202/433/330	202/433/411
Türmaße H/B	mm	148/320	148/320	148/320
Volumen	Liter	14,1	27,7	34,5
Gewicht	kg	11,6	15,1	17,4

H/B/T: Höhe/Breite/Tiefe

Farbe	Standard	Stahldichte		Befestigungsmethode	
Gehäusefarbe	Schwarzgrau RAL 7021	Tor	2,5 mm	Rückwand	3 Löcher
Rahmenfarbe	Grau	Rahmen-Rückwand	2 mm	Boden	4 Löcher
Vorderseite	Grau	Gehäuse	2,5 mm		



\* Die EPD-Zertifizierung gilt nicht für die Modelle Sentinel II 25 und Sentinel II 41